

# Coldep



NEXT GEN WATER TREATMENT

## VAL INDUS, une technologie de rupture dans le traitement des eaux industrielles

Valoriser vos eaux usées par un procédé  
économique en énergie et en espace



Coldep a breveté et industrialisé une technologie de rupture dans le traitement des eaux. Elle se distingue par sa simplicité d'installation et son efficacité d'extraction, en minimisant la consommation d'énergie et l'occupation d'espace. Adoptée initialement dans l'aquaculture, elle se déploie depuis quelques années dans le traitement des effluents industriels (agroalimentaire, chimie, papeterie...) et l'extraction/concentration de PFAS. En fonction du type d'effluents et des objectifs de rejet ou de REUT, elle peut venir remplacer ou compléter un ou plusieurs des procédés standards de traitement.



## Technologie adaptée pour le pré ou le post-traitement ainsi que sur du REUT

VAL (Vacuum Air-Lift) est un système breveté permettant à la fois la circulation hydraulique, la régulation des gaz dissous et l'extraction de matières particulaires ainsi que de matières dissoutes par flottation. Ce système fonctionne avec une haute efficacité énergétique, en optimisant, voire en supprimant l'utilisation de produits chimiques (coag/floc). C'est un processus sûr et robuste, fonctionnant sous vide.

# VAL INDUS vs procédés de traitement standard

- **CAPEX** : remplacement de la chaîne de procédés monofonction par une solution multifonction.
- **OPEX** : économies d'énergie, très faible maintenance, 0 consommable.
- **Simple à utiliser** : fiabilité, résilience et simplicité de fonctionnement.
- **Ergonomique** : capacité à piloter la solution à distance et à apporter un flux d'informations en continu.
- **Écologique** : dépollution, pas de produits chimiques, longue durée de vie.

## Cas pratique / témoignage



### Problématique

- Traitement rejet eaux générées par transformation plats préparés (acide avec pH faible, beaucoup de matières organiques...)
- Besoin traitement : 150 m<sup>3</sup> / j

### Résultats

- 95 % abattements : DCO > 15 000 en entrée et < 500 en sortie
- Valorisation grâce au pouvoir méthanogène du rejet
- Boues siccité 14-15 % (500 tonnes humide / an)

« Le VAL INDUS a **remplacé un procédé de flottation** qui n'offrait plus le haut niveau de performance souhaité pour traiter les effluents de notre usine. Dans **un espace au sol très limité**, ce nouveau procédé nous permet de respecter les **normes de rejet souhaitées**. Il valorise également en méthanisation les boues grâce à un **taux de siccité deux fois supérieur** à avant. Le **pilotage à distance** nous donne enfin une sécurité et une garantie de performance appréciable. »

Philippe Chevanne, Direction Industrielle GOZOKI

## Principaux avantages de la solution proposée par Coldep



Économique



Simple à entretenir



Fiable, durable  
et robuste



Écologique\*



Compact



Multifonctionnel

\* Faible empreinte carbone, faible consommation d'énergie et peu de consommables



La solution VAL a été sélectionnée par la fondation **Solar Impulse en 2021** parmi les **1 000 innovations mondiales** de référence en matière de lutte contre le changement climatique.

### Contact us

+33 (0)4 99 53 20 07

contact@coldep.com

Bâtiment 9, rue du Puech Radier

34970 Lattes – FRANCE

Visit us at [coldep.com](http://coldep.com)

