



Liftyrac
ADVANCED
CONVEYORS

Le système de convoyage agroalimentaire le plus performant du marché

Liftvrac est née en 2008 avec la volonté de **répondre aux problématiques essentielles de vos lignes de production** :

- Hygiène et sécurité alimentaire.
- Suppression des pertes matières.
- Préservation de la qualité des produits.

Nos équipes techniques vous accompagnent de la **définition du besoin jusqu'à la prise en main** afin de vous

proposer des **solutions adaptées à votre activité et à vos systèmes pré-existants**.

Notre technologie brevetée Liftvrac est aujourd'hui présente dans **plus de 25 pays dans le monde**.

Liftvrac, c'est la garantie du meilleur retour sur investissement du marché.

Vos applications

Notre **technologie brevetée Liftvrac** respecte vos produits fragiles, collants ou pâteux, quelles que soient leur consistance et la température à laquelle ils doivent être maintenus.



Fromages



Fruits



Légumes



Viandes et charcuteries



Plats cuisinés



Fruits secs et snacking



Boulangerie pâtisserie



Surgelés



Produits de la mer



Petfood

Nos convoyeurs

C'est la bande brevetée, résultat d'une R&D performante, qui leur octroie un succès grandissant **depuis plus de 10 ans**.

À l'entrée du convoyeur, le produit est déposé sur la bande Liftvrac totalement lisse. Celle-ci se referme progressivement en tube pour monter à la verticale grâce au phénomène de voûtage. Le produit est ensuite libéré en sortie d'élévation sans avoir subi aucune altération, et le racleur à lame souple assure une perte matière nulle ainsi qu'une bande propre en permanence. Le Liftvrac est **le seul** convoyeur qui **élimine les pertes** de matières premières.

Les convoyeurs Liftvrac sont **conformes aux normes d'hygiène** les plus strictes au niveau mondial, ce qui leur a valu d'être distingués par le prix de la Conception Hygienne EHEDG.



3 configurations, pour répondre à 100 % de vos besoins

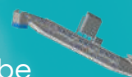
■ Implantation en S



■ Implantation en C



■ Implantation en auge ou en tube





Nos convoyeurs répondent à la règle des 5P

Pertes matières nulles

Propriété garantie

Préservation absolue
des produits

Place gagnée

Protection de l'opérateur
et de la planète

Les 3 étapes clés de notre accompagnement

1.



Une définition rigoureuse de vos besoins

Au démarrage de votre projet, une rencontre s'opère avec l'un de nos technico-commerciaux pour définir précisément votre besoin, envisager la solution optimale pour votre activité et calculer votre Retour Sur Investissement.

2.



L'étude et la conception des plans de vos lignes de production

Notre bureau d'études crée ensuite sur plan le convoyeur le mieux adapté à votre cahier des charges et travaille en mode projet avec vos équipes sur son intégration.

3.



La livraison, prise en main et SAV

Une fois le plan de votre convoyeur validé, nous lançons sa fabrication en France, au sud de Nantes.

Ensuite, nos techniciens viennent installer votre nouveau convoyeur, assurent la mise en route de la machine et forment votre personnel à son utilisation.

Enfin, l'équipe SAV reste disponible pour vous accompagner dans l'utilisation de votre Liftvrac.



Un rayonnement international

Pour être au plus près de nos clients, nous avons noué de nombreux partenariats à l'étranger.

Retrouvez-les sur notre site :

liftvrac.com 



Pour nous contacter :

liftvrac@liftvrac.com

France : + 33 (0)2 40 16 76 30 / USA : 1 800 250 2321

7 rue du Progrès / ZA de la Croix Danet
44140 Geneston / FRANCE